

强制性

MANDATORY

服务通告


SERVICE BULLETIN

NO.MSB2022-5L3-02


重要符号 REPEATING SYMBOLS

请注意一下重要符号，在此文档中表示特定的信息。

Please pay attention to the following symbols throughout this document emphasizing particular information.

 **警告:** 表示如果不遵循指示，可能导致严重受伤或死亡。

WARNING: Identifies an instruction which, if not followed, may cause serious injury including the possibility of death.

 **小心:** 如果不遵循指示，可能对发动机造成严重损伤或导致暂停保修。

CAUTION: Denotes an instruction which if not followed, may severely damage the engine or could lead to suspension of warranty.

注: 表示辅助信息，帮助完全理解和掌握指令。

NOTE: Indicates supplementary information which may be needed to fully complete or understand an instruction.

版本 Rev.	发布日期 Issue Date		
1	15	June	2022

页码 Page
1-8

1 基本信息 BASIC INFORMATION

1.1 主题 SUBJECT

排气弯管。

1.2 发动机影响 ENGINES AFFECTED

发动机型号 Engine type	构型配置 Configuration	序列号 Serial number
C115HT	/	/
C145HT	/	/

1.3 原因 REASON

因 C145HT 发动机在运行过程中 2、4 缸排气弯管与排气歧管座有松脱风险，影响发动机增压性能，需要在排气弯管和排气歧管接口处安装抱箍。

1.4 执行时间 TIME OF COMPLIANCE

在下一个运行 5 小时内，根据下面的指令执行装配排气弯管抱箍。

1.5 参考文件 REFERENCES

无

Engine Overhaul Manual

1.6 质量数据 MASS DATE

重量的变化-----排气系统重量增加约 90g

Change of weight-----90g

惯性矩-----不涉及

Moment of inertia-----unaffected

1.7 对其他发行物的影响 OTHER PUBLICATIONS AFFECTED

版本 Rev.	发布日期 Issue Date		
1	15	June	2022

页码 Page
2-8

无 None

1.8 零件互换性 INTERCHANGEABILITY OF PARTS

在装配排气弯管抱箍，注意下列信息：

必须根据下面指令拆下零部件并将其发送给宗申航发公司或授权分销商、服务中心。

2 技术信息 TECHNICAL DETAILS

2.1 材料和可用性 MATERIAL&AVAILABILITY

项目编号 item No	零件名称 Part Name	新零件号 New Part No	数量 Qty	旧零件号 Old Part No	应用 Application
1	排气弯管抱箍	900011739	4	/	/
2	GB889.1 螺母 M5	900011066-0003	4	/	/
3	GB5783 螺栓 M5×15	900073493-0001	4	/	/

2.2 特殊工装 SPECIAL TOOLS

无 None

2.3 工时 Manpower

预计装配辅助支架的工时：

Estimated man hours for exchange of the Electric starter:

对于已安装在飞行器上的发动机-----0.5 小时

For Engine installed in the aircraft-----0.5h per unit

对于未安装在飞行器上的发动机-----0.5 小时

For Engine doesn't installed in the aircraft-----0.5 h per unit

2.4 公司支持信息 COMPANY SUPPORT INFORMATION

安排专业技师到现场进行装配。

版本 Rev.	发布日期 Issue Date		
1	15	June	2022

页码 Page
3-8



Service Bulletin
NO.MSB2022-5L3-02

Chongqing Zongshen Aero Engine
Manufacturing Co., Ltd
CHONGQING CHINA
PHONE:+86-23-66376087
FAX: +86-23-66372674

宗申航发不会承担和报销运输费用，停机时间，收入损失，电话费用等或更换为其他版本发动机或附加工作的费用。例如，发动机同步大修也不包括在此范围内。

Shipping cost,down time,loss of income,telephone costs etc.or cost of conversion to other engine versions or additional word,as for instance simultaneous engine overhaul is not covered in this scope and will not be born or reimbursed by ZONGSHEN AERO ENGINE.

3 执行/指令 ACCOMPLISHMENT/INSTRUCTIONS

3.1 执行 ACCOMPLISHMENT

拆卸和安装请参阅发动机大修手册

Please refer to the Engine Overhaul Manual or chapter 3.2 for dismantle and install.

3.2 指令 INSTRUCTIONS

按下面步骤进行排气弯管抱箍安装。

版本 Rev.	发布日期 Issue Date		
1	15	June	2022

页码 Page
4-8

3.2.1 排气弯管抱箍安装

3.2.1.1 (参见图 1) 拆卸 2、4 缸排气弯管，测量 2、4 缸排气歧管管口到焊缝距离 A、B，(参见图 2) 安装 2、4 缸排气弯管后，测量排气弯管管口到排气歧管焊缝的距离 a、b，即保证歧管口插入深度 $(A-a) \geq 10\text{mm}$ ， $(B-b) \geq 10\text{mm}$ ，如任一深度不达标，则需松脱排气歧管螺栓 (参见图 3) 和排气管螺母 (参见图 4)，对排气弯管和排气歧管重新调整或更换以保证插入深度。

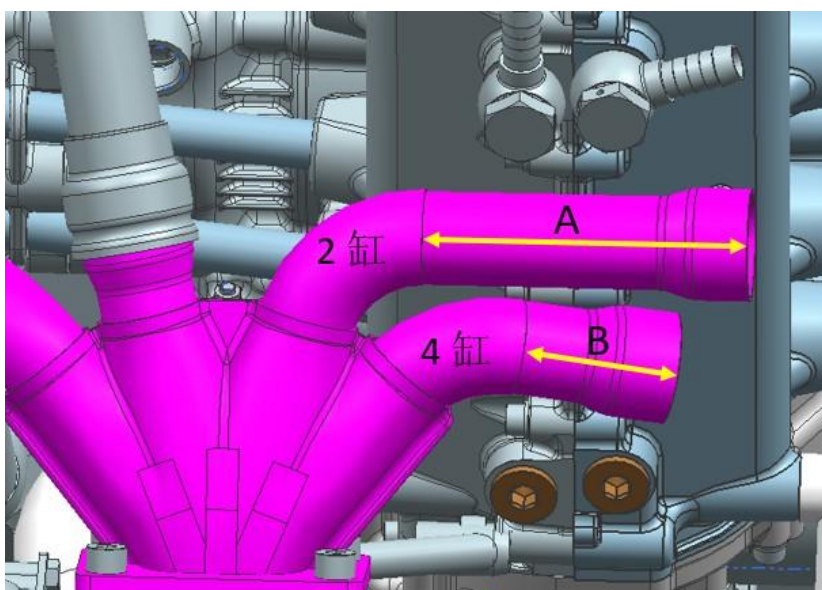


图 1

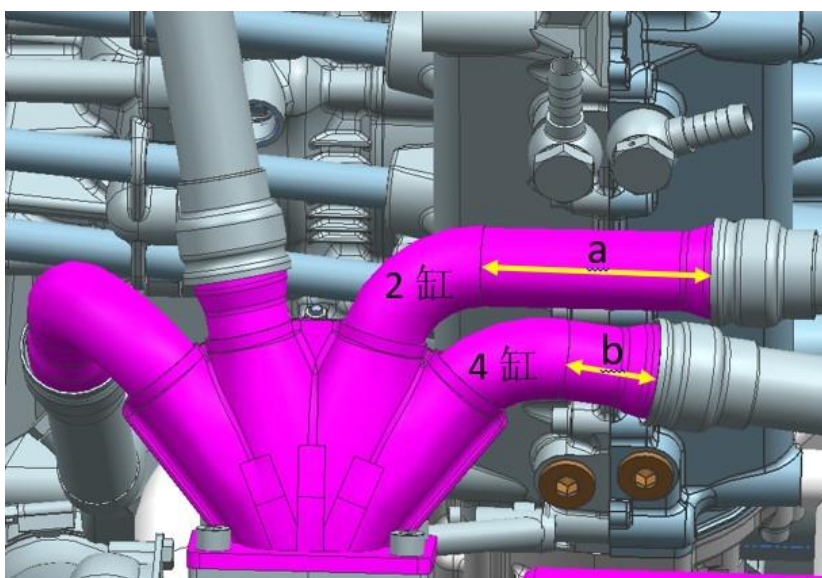


图 2

版本 Rev.	发布日期 Issue Date		
1	15	June	2022

页码 Page
5-8

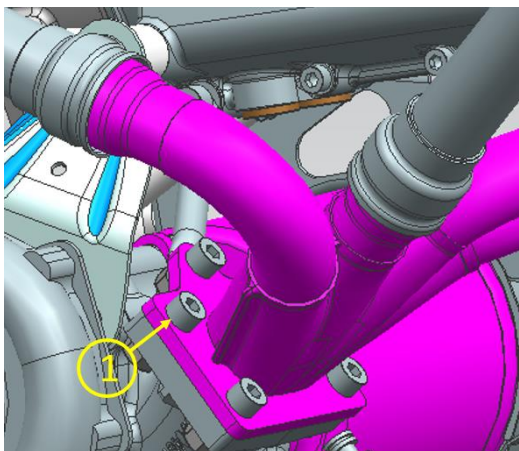


图 3

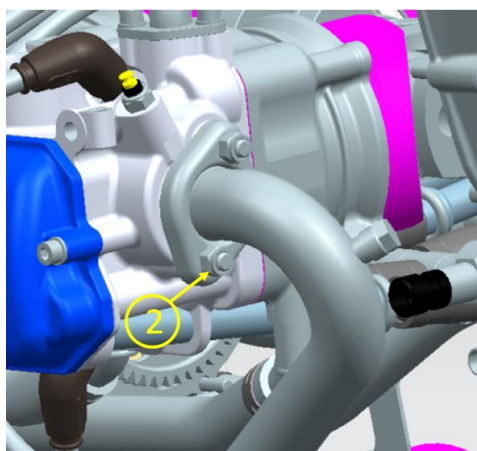


图 4

编号	名称	零件号	安装要求
1	排气歧管螺栓 M8 (图 3)	900058583	安装扭矩 (25±1)N·m
2	排气管螺母 M8 (图 4)	900210100	安装扭矩 (12~20) N.m。

3.2.1.2 参见图 5，抱箍安装在 2、4 缸排气弯管和歧管连接处，用 M5 螺栓和 M5 螺母连接。

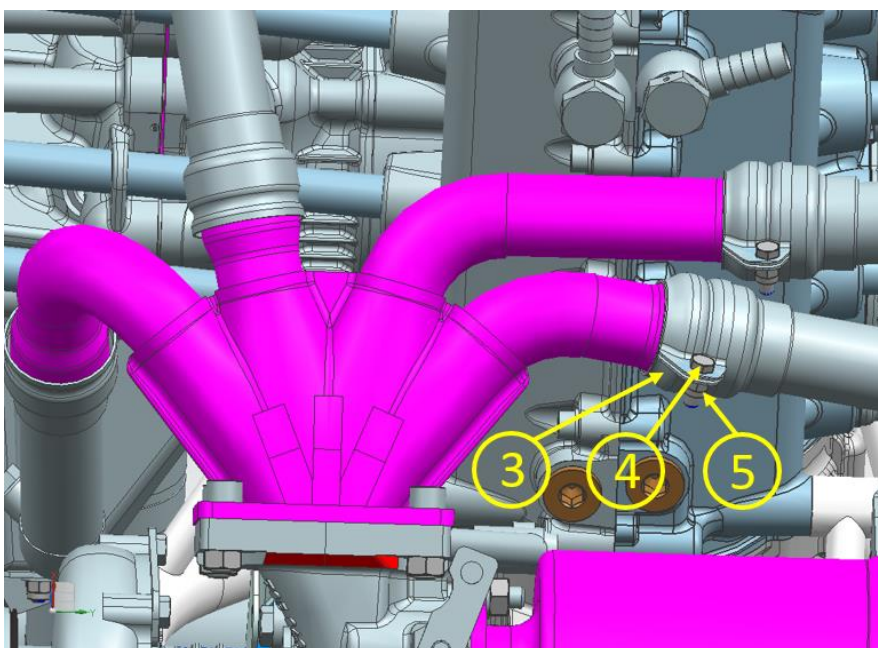


图 5

版本 Rev.	发布日期 Issue Date		
1	15	June	2022

页码 Page
6-8

编号	名称	零件号	安装要求
3	排气弯管抱箍	900011739	将抱箍凹槽卡入弯管口部凹槽内
4	M5 螺栓	900011066-0003	螺栓不能与其他零部件接触
5	M5 螺母	900073493-0001	安装扭矩 (6~8) N·m

3.3 批准 APPROVAL STATEMENT

本文件中的技术内容经由宗申航发公司内部批准。

The technical content of this document has been approval internally by ZONGSHEN AERO ENGINE.

4 备注 REMARKS

注 NOTE:

- ◇ 所有的实施必须由高度熟悉专业技能的机械师执行。
- ◇ All measures be carried out by a highly skilled professional mechanic.
- ◇ 必须在相应的发动机日志中确认第 3 章所指示的完成情况。
- ◇ The accomplishment of the instructions shown under chapter 3 must be confirmed in the respective engine log book.
- ◇ 必须在第 1 章规定的期限内完成。
- ◇ The accomplishment of the instructions must be carried out within the time of compliance according chapter 1.
- ◇ 如有疑问请联系宗申航发的售后支持 (邮箱: service@zsenengine.com; 电

版本 Rev.	发布日期 Issue Date		
1	15	June	2022

页码 Page
7-8



Service Bulletin
NO.MSB2022-5L3-02

Chongqing Zongshen Aero Engine
Manufacturing Co., Ltd
CHONGQING CHINA
PHONE:+86-23-66376087
FAX: +86-23-66372674

话：+86 23 66376087。)

- ✧ In case of doubt please contact the ZONGSHEN AERO ENGINE — After sales support(e-mail:service@zsenengine.com;Tel:+86 23 66376087).
- ✧ 相关信息请联系宗申航发的售后支持（邮箱：service@zsenengine.com；电话：+86 23 66376087。）
- ✧ For credit information contact ZONGSHEN AERO ENGINE — After sales support(e-mail:service@zsenengine.com;Tel:+86 23 66376087).

5 附录 APPENDIX

无 None

版本 Rev.	发布日期 Issue Date		
1	15	June	2022

页码 Page
8-8